

ANLAGE ZUM ZERTIFIKAT NR.: **QMS 0113139-00-01**

TECHNISCHE SPEZIFIKATION:	DIN EN ISO 3834-2:2006-03 QUALITÄTSANFORDERUNGEN FÜR DAS SCHMELZSCHWEISSEN VON METALLISCHEN WERKSTOFFEN - TEIL 2: UMFASSENDE QUALITÄTSANFORDERUNGEN
SCHWEISSPROZESS(E):	111 - E - LICHTBOGENHANDSCHWEIßEN 135 - MAG - METALL- AKTIVGASSCHWEIßEN 138 - MAG - FÜLLDRAHTSCHWEIßEN
GRUNDWERKSTOFF(E):	S235, S275, S355 NACH EN 10025-2 S355MC, S420MC, S500MC NACH DIN EN 10149-2 1.4301, 1.4307, 1.4401, 1.4404, 1.4541, 1.4571 NACH EN 10088 42CRMO(S)4 NACH DIN EN 10083-3 P265GH NACH DIN 10028-2
VERANTW. SCHWEISSAUFSICHT:	THOMAS WERNEKE GEB. 25.02.1962 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)
VERTRETER:	THORSTEN LINKE GEB. 27.01.1972 SCHWEIßFACHMANN/IWS (DVS/IIW)
ANMERKUNGEN:	DIESES ZERTIFIKAT WIRD AUF DER GRUNDLAGE DER DURCHFÜHRTEN BEGUTACHTUNG VOM 15.11.2018 ERTEILT.